Ring Group

Since 1921

PERFORIERMASCHINE RING ZP (Zero-Paper)

RZP 1050 / 950



RING ZP (RING ZeroPaper)

PERFORIERTECHNOLOGIE | MASCHINENPROGRAMM

PRÄZISION. EFFIZIENZ. ZUVERLÄSSIGKEIT.

www.ring-group.com

MASCHINENKONZEPT

Die RING ZP (Zero-Paper) verbindet einen stabilen 4-Säulen-Aufbau mit servogesteuertem Materialtransport. Die konstruktive Ausführung ist auf die industrielle Perforation mit seitlich einschiebbaren Werkzeugen ausgelegt.

BIS ZU 2.500

PINS JE WERKZEUG MÖGLICH
Abhängig vom Lochbild und dem zu perforierenden Material.

BIS ZU 250*

HÜBE JE MINUTE

4 SÄULEN

Maschinenaufbau

PNEUMATISCHE WERKZEUGKLEMMUNG

AUSSTATTUNG UND FUNKTION

SERVOTRANSPORT

Servogesteuerte Transportbänder für die Materialführung.

WERKZEUGHANDLING

Werkzeuge lassen sich seitlich in die Maschine einschieben. Werkzeugwechsel innerhalb von 2 Minuten möglich.

PAPIERLOS

Ausführung für papierlosen Betrieb.

TAKTZAHL

Bis zu 250 Hübe je Minute, abhängig von Werkzeug, Lochbild und Material.

* Die Hubfrequenz ist abhängig von Werkzeug, Lochbild und Material.

ERGONOMIE & NACHHALTIGKEIT

ZERO-PAPER: WENIGER NEBENPROZESSE. MEHR WERTSCHÖPFUNG.

Die RING ZP verzichtet auf Trägerpapier im Perforationsprozess. Das entlastet Mitarbeitende, vereinfacht die Produktion und reduziert Material-, Flächen- und Logistikaufwand.

ERGONOMIE & SICHERHEIT

- **Keine schweren Papierrollen**
  Kein Heben und kein Wechsel von Trägerpapierrollen.
- **Weniger interne Wege**
  Papiertransport und Rollenhandling entfallen im Produktionsprozess.
- **Geringerer Platzbedarf**
  Weniger Bewegungsfläche rund um die Anlage notwendig.
- **Mehr Arbeitssicherheit**
  Weniger Risiken durch Heben, Transport und Rollenwechsel.

ÖKOLOGIE & RESSOURCEN

- **Kein Trägerpapierabfall**
  Papierabfall und entsprechende Entsorgung entfallen.
- **Sortenreiner Abfall**
  Perforationsreste ohne Vermischung mit Trägerpapier.
- **Weniger Lager & Logistik**
  Keine zusätzliche Lagerfläche oder Papierrollenlogistik.
- **Weniger CO□-Emissionen***
  Potenzial durch eingespartes Papier und Transportwege.

KEIN STILLSTAND FÜR PAPIERWECHSEL

Kein Rollenwechsel, kein Nachfüllen von Trägerpapier: Die Produktion muss für den Papierwechsel nicht unterbrochen werden. Das unterstützt schlanke Arbeitsabläufe und eine hohe Maschinenverfügbarkeit.

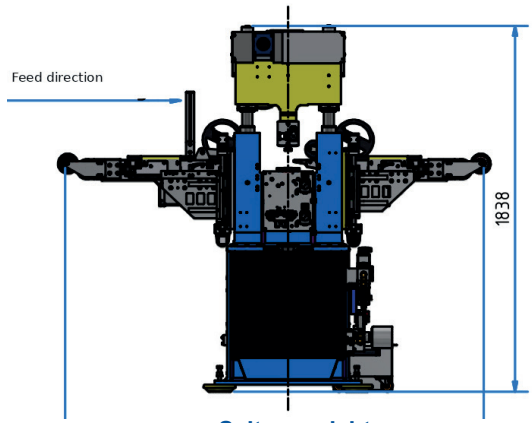
* Die CO□-Einsparung hängt vom bisherigen Papierverbrauch, Transport und Energieeinsatz ab. Eine konkrete Emissionsminderung ist ohne Vergleichsbilanz nicht quantifiziert.

TECHNISCHE DATEN

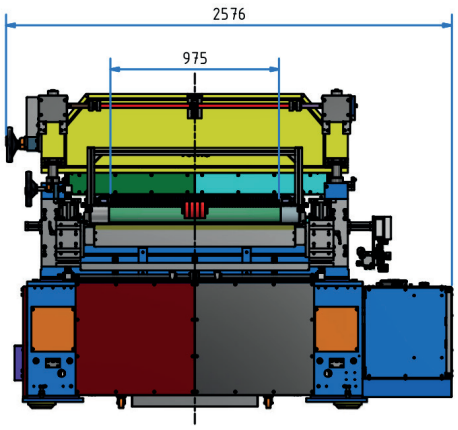
Projektkonfiguration RING ZP (Zero-Paper)

Nutzbreite	**950 mm**
Hubfrequenz	**bis zu 250 Hübe/min**
Maschinenmasse	**ca. 3.500 kg**
Netzeinspeisung	**400 V AC**
Steuerspannung	**24 V DC**
Nennleistung / Nennstrom	**9,0 kW / 15 A**
Vorsicherung (max.)	**40 A / 400 V AC**

KONSTRUKTIONSANSICHTEN



Seitenansicht



Frontansicht

Maßangaben gemäß Zeichnung: 2.576 mm Breite, 1.838 mm Höhe und
2.107 + 250 mm in Durchlaufrichtung. Verbindliche Maße laut freigegebener Zeichnung.

Datenbasis: Konstruktionszeichnung und Elektrodokumentation, Bearbeitungsstand 04.11.2026.
Technische Änderungen vorbehalten.